CAPITOLATO SPECIALE D'APPALTO

SPECIFICHE TECNICHE

"FORNITURA DI ROTOLI DI BIGLIETTI DI ESAZIONE PEDAGGIO AUTOSTRADALE ED ATTESTATI DI TRANSITO"

SALT

TRONCO LIGURE TOSCANO

LIDO DI CAMAIORE, 18/11/2019 rev. 0

SOMMARIO

1. SCOPO
2. CAMPO DI APPLICAZIONE
3. TERMINOLOGIA ED ABBREVIAZIONI
4. GENERALITÀ
5. GENERALITÀ DEL BIGLIETTO DI PEDAGGIO E DELL'ATTESTATO DI TRANSITO
6. CARATTERISTICHE DEL CARTONCINO PER BIGLIETTI E ATTESTATO DI TRANSITO
7. CARATTERISTICHE DEL DEPOSITO MAGNETICO DEI BIGLIETTI
8. CARATTERISTICHE TECNICHE DEI BIGLIETTI
9. CARATTERISTICHE DEL ROTOLO BIGLIETTI
10. CARATTERISTICHE DEL ROTOLO ATTESTATI DI TRANSITO
11. CERTIFICAZIONE
12. IMBALLAGGIO E CONSERVAZIONE
13. BIGLIETTI E ATTESTATI DI TRANSITO SCANSIONATI

1. SCOPO

Le presenti Specifiche Tecniche hanno per oggetto la fornitura dei biglietti di pedaggio autostradale.

2. CAMPO DI APPLICAZIONE

Le presenti Specifiche Tecniche devono essere applicate da DT/IMP per la verifica ed accettazione delle nuove forniture di biglietti autostradali.

3. TERMINOLOGIA ED ABBREVAZIONI

DT	= Direzione Tecnica
DT/IMP	= Manutenzione Investimenti Impianti
SALT/A12-A11-A15	= Salt – tronco A12/A11/A15 Tronco Ligure/Toscano

4. GENERALITA'

DT

- Sovraintende e indirizza la stesura delle presenti Aspecifiche Tecniche;
- Sovraintende e indirizza le attività svolte da DT/IMP

DT/IMP

- Redige le presenti Specifiche Tecniche;
- Esegue le verifiche tecniche dei biglietti di pedaggio autostradale in conformità a quanto previsto dalle Specifiche Tecniche e ne registra gli esiti;
- Può presenziare all'effettuazione delle prove, dei controlli e del collaudo previsti sulla base delle Specifiche Tecniche, presso il Fornitore;
- Conserva gli esiti di tutte le prove effettuate

5. GENERALITA' DEL BIGLIETTO E DELL'ATTESTATO DI TRANSITO

Il biglietto autostradale è un titolo di viaggio avente lo scopo di permettere il calcolo del pedaggio, ed è composto da un supporto di cartoncino di forma rettangolare stampato, da un lato, in offset a due colori con i dati relativi alla stazione di emissione, da due tracce magnetiche depositate lungo il suo lato maggiore, posizionate e dimensionate secondo lo standard riportato nella presente specifica tecnica, il lato stampato è completamente ricoperto di materiale termosensibile. (vedi figura 3)

Tale biglietto viene generato da un rotolo continuo da una macchina presente nelle piste di entrata in autostrada, dimensionato in lunghezza traguardando due tacche nere presenti sul rotolo; successivamente tale biglietto viene magnetizzato in codice con i dati di entrata da apposite testine magnetiche.

L'attestato di transito differisce rispetto al biglietto per la mancanza delle due tracce magnetiche, e nella stampa di fondo che definisce i campi nei quali la macchina di uscita andrà a scrivere termicamente i valori relativi al transito ed al tipo di pagamento effettuato.

La presenza specifica ha quindi valore per entrambi gli oggetti escludendo ciò che riguarda le tracce magnetiche per gli scontrini di pedaggio.

6. CARATTERISTICHE DEL CARTONCINO PER BIGLIETTI ED ATTESTATI DI TRANSITO

I biglietti dovranno essere realizzati su supporto di tipo meccanografico, rispondente ai seguenti requisiti:

CARATTERISTICHE PRODOTTO			
Sensibilità:	standard		
Velocità di stampa:	max. 8 inch/200 mm per secondo		
Spalmatura protettiva:	senza topcoat		
Stabilità:	resistenza elevata agli agenti ambientali (es. calore, umidità, luce, olio/grassi, alcool, ammorbidenti, ecc)		
Durata di conservazione:	7 anni (in osservanza di criteri di manipolazione e di immagazzinamento)		
CARATTERISTICHE FISICHE	**Valore**	**Unità**	**Metodo di test**
Peso	177 ± 10	g/mq	ISO 536
Spessore	185 ± 10	micron	ISO 534
Grado di liscio	> 80	sec	ISO 5627
Grado di bianco (R 457)	92 ± 4	%	ISO 2469
Carico di rottura longitudinale	185 ± 15	N/15mm	ISO 1924/1
Carico di rottura trasversale	110 ± 10	N/15mm	ISO 1924/1
Opacità	97 ± 2	%	ISO 2471
RESISTENZA AGLI AGENTI AMBIENTALI			
Tipo	**Condizioni**	**Stabilità Stampa**	**Contrasto**
Calore	60°C/24h.	> 90%	> 87%
Umidità	40°C/90% r.h./24h.	> 98%	> 98%
Luce incl. UV	10.000 kJ/mq	> 90%	> 85%
STABILITA' CHIMICA			
Resistenza contro	**Condizioni**	**Stabilità della stampa**	
Lanolin crema per le mani	24 h., temp. amb.	> 40%	
Immersione per 20' Etanolo al 25%	24 h., temp. amb.	> 18%	
Immersione per 20' Acqua di fonte	24 h., temp. amb.	> 65%	

La superficie del biglietto deve essere scrivibile con penna a sfera e matita.

Il fornitore dovrà produrre adeguata certificazione attestante il rispetto delle caratteristiche del supporto elencate nel presente paragrafo; i metodi di test dovranno essere conformi alle norme su indicate. La documentazione dovrà essere prodotta per ogni fornitura.

Le dimensioni ed il posizionamento della tacca scura sono rappresentate in figura 3. In asse alla tacca, per una zona larga 6 mm., non deve essere presente alcuna scritta o disegno. Il valore di riflessione deve essere conforme ai sensori utilizzati nelle macchine di emissione biglietti.

I documenti di cui sopra dovranno essere preventivamente approvati dal Direttore Esecuzione del Contratto.

7. CARATTERISTICHE DEL DEPOSITO MAGNETICO DEI BIGLIETTI

L'inchiostro magnetico dovrà essere depositato su due piste parallele della larghezza di 1,6 ± 0,2 mm. La polarizzazione dell'ossido dovrà risultare omogenea.

Il posizionamento delle piste è indicato nella figura 2.

Condizioni di misura:

- impaccamento…….. n° 3 commutazioni per mm;
- registrazione utilizzato…… a saturazione di ossido;
- velocità di registrazione e di lettura … 500 mm/sec;
- testina di registrazione e di lettura tipo:
  - CDR cod. 171182;
  - Resistenza lettura 400 ohm;
  - Induttanza lettura 550 mH;
  - Resistenza scrittura 15 ohm;
  - Induttanza scrittura 20 mH.
- Errore di Azimut…… ± 2°
- Lettore / registratore impiegato…….. Compucard I

7.1. Limite di accettabilità del rumore residuo

Il rumore residuo, dopo il passaggio di smagnetizzazione, deve essere inferiore ad un decimo del livello massimo reso.

7.2. Descrizione qualitativa dei test di accettabilità

Nei seguenti paragrafi sono descritte le modalità e le tipologie delle prove cui saranno sottoposti i biglietti oggetto della fornitura.

Si precisa che i test in questione saranno effettuati utilizzando lo spezzone di nastro magnetico, che dovrà essere messo a disposizione di SALT/A12-A11-A15 in ragione di uno per ciascuna scatola in fornitura, appartenente alla stessa partita dei rotoli e di lunghezza adeguata a ricavare almeno 15 biglietti. A discrezione di SALT/A12-A11-A15, i test potranno essere eseguiti a campione su rotoli biglietti completi.

Per completezza si indicano le caratteristiche utilizzate dei due programmi software utilizzati:

7.2.1. Compumanager:

Applicativo software per il collaudo delle apparecchiature per impianti esazione pedaggi; utilizza sia il canale seriale RS422, che nell'applicazione in impianto supporta il protocollo di scambio dati con il computer di "varco", sia il canale seriale ausiliario RS232 tramite il quale si ottengono dati relativi al monitoraggio dell'apparecchiatura; consente di inviare alla

periferica sotto test gli stessi comandi utilizzati in un impianto effettivo, ottenendo un monitoraggio più completo dei risultati ottenuti.

7.2.2. Omnimag:

Applicativo software che consente di effettuare tutte le operazioni di magnetizzazione dei titoli sviluppate in impianto, oltre alla funzione di caratterizzazione del supporto magnetico tramite l'effettuazione della curva di magnetizzazione; il sistema riporta in un grafico il valore di tensione rilevato sulle testine di lettura al variare dell'intensità della corrente di magnetizzazione, nell'intervallo fra 0 e 75 mA.

Lo spezzone di nastro magnetico ricevuto sarà quindi caricato su una apparecchiatura Compucard I, apparecchiatura di utilizzo in ambito aziendale, e, tramite il software COMPUMANAGER utilizzando la funzione "EMISSIONE BIGLIETTO", saranno prodotti i biglietti magnetizzati con corrente standard e non modificabile a 45 mA.

7.2.3. Primo test con software Compumanager:

la verifica consiste nella lettura magnetica dei biglietti di test prodotti, eseguita utilizzando la stessa apparecchiatura Compucard I e il software COMPUMANAGER impiegati nella loro produzione, selezionando, in questo caso, la funzione di test "LETTURA". In questo test vengono lette le tensioni sul biglietto (tensione di picco, minima e massima) e si confrontano con quelle nominali.

7.2.4. Secondo test con software Omnimag:

la verifica consiste nella lettura magnetica dei biglietti di test prodotti, impiegando l'apparecchiatura Compucard I, gestita in questo caso dal software OMNIMAG; per confronto si effettuerà anche la lettura di un biglietto di riferimento, definito "campione", in possesso di SALT/A12-A11-A15. Con questo test viene creata la "curva di magnetizzazione": la verifica consiste nel rilevare i dati utili a costruire la curva di risposta (ampiezza segnale letto rispetto alla corrente di magnetizzazione) dell'ossido depositato sul biglietto al fine di verificare che il punto di lavoro si trovi in effettiva zona di saturazione dell'ossido, lontano dal valore di "ginocchio" e di misurare il valore di tensione associato al medesimo punto di lavoro. Il sistema Omnimag impiegato per questo test permette di memorizzare anche le curve di risposta (range di riferimento) dell'ossido ottenute dal biglietto di riferimento, definito "campione", in possesso di SALT/A12-A11-A15, potendo quindi agevolmente confrontare i risultati ottenuti grazie alla sovrapponibilità delle curve (figura 1). Anche in questo caso il test sarà effettuato adoperando il lettore Compucard I gestito dal software Omnimag ed utilizzando uno dei biglietti precedentemente prodotti.

OMNIMAG 4.3

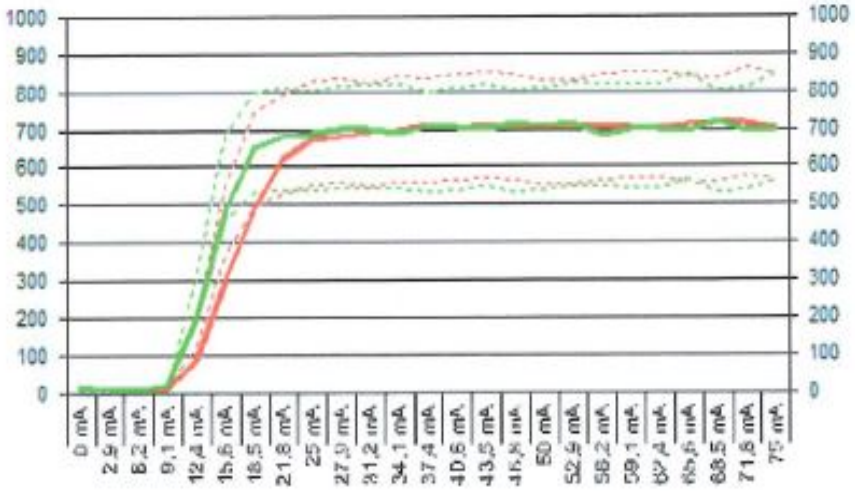

Figura 1 – Esempio di curve di magnetizzazione, rilevate con software Omnimag dal biglietto campione.
(Le linee tratteggiate rappresentano le curve di minima e massima magnetizzazione; le linee continue sono le curve rilevate dal biglietto sottoposto a verifica).

7.2.5 Limite di accettabilità

Nei paragrafi seguenti sono indicati i valori e i livelli quantitativi necessari ai fini del superamento dei test descritti nei paragrafi precedenti. Si evidenzia che il codice adoperato per la registrazione delle informazioni sul biglietto è il seguente: "Codice NRZ a modulazione di fase".

7.2.6 Lettura dei biglietti con software Compumanager

Il test descritto al paragrafo *7.2.3*, si intende superato solo a condizione che ciascuno dei biglietti di test prodotti sia "letto" senza errori in 10 cicli di lettura.

7.2.7 Fascia di accettabilità dei livelli della curva di magnetizzazione con software Omnimag

Pur essendo la corrente di magnetizzazione standard pari a 45 mA è indispensabile che già a 25 mA la curva di magnetizzazione di ciascuna traccia magnetica si trovi nella zona di saturazione certa. (Il punto rilevato a 25 mA deve quindi trovarsi nel tratto pressoché orizzontale della curva (saturazione), oltre il "ginocchio" che si forma tra il tratto iniziale in salita ed il seguente tratto quasi orizzontale.)
Le curve di entrambe le tracce devono risultare il più possibile omogenee, sovrapponibili e comprese, quanto meno nella zona di saturazione, all'interno del range di riferimento rilevato con il biglietto campione.

8. CARATTERISTICHE TECNICHE DEI BIGLIETTI

8.1. Caratteristiche tecniche del cartoncino sviluppato

Le testine per la stampa termica impegnate sulle apparecchiature utilizzate in ambito aziendale raggiungono una temperatura superiore a 90° con tempi di accensione nel singolo punto di 1 millisecondo.

Lo sviluppo della carta termica si otterrà ponendo, per un periodo di almeno 8-10 secondi, il cartoncino termosensibile fra due piastre metalliche (con un basso coefficiente di conducibilità termica interna) riscaldate ad una temperatura di 135°C ± 5°C.

La patina termica deve essere depositata sul lato stampato del biglietto.

Il colore del cartoncino nella parte sviluppata dovrà essere nero.

8.2. Resistenza all'abrasione

Le caratteristiche chimiche del cartoncino termico dovranno consentire una garanzia di scrittura di 20 milioni di caratteri senza abrasioni sulla testina scrivente.
Inoltre i residui superficiali della patina non devono impastare né sporcare, in alcun modo, le testine di scrittura.

8.3. Condizioni d'impiego

- *Apparecchiatura impiegata:* Compucard I, Compucard e Compucard Plus; Hopt + Schuler;
- *Testine di stampa:* RHOM NS 0907-D1;
- *Velocità operativa:* 190 mm./sec.;
- *Velocità di trascinamento:* 500 mm./sec. (al di fuori delle operazioni di stampa termica);
- *Impaccamento:* 3 caratteri /cm a matrice di punti 5x7 con risoluzione lineare di circa 20 punti/cm.

I biglietti emessi con l'apparecchiatura e nelle condizioni sopradescritte dovranno permettere la conservazione delle informazioni stampate nelle normali condizioni ambientali.

8.4. Caratteristiche fisiche

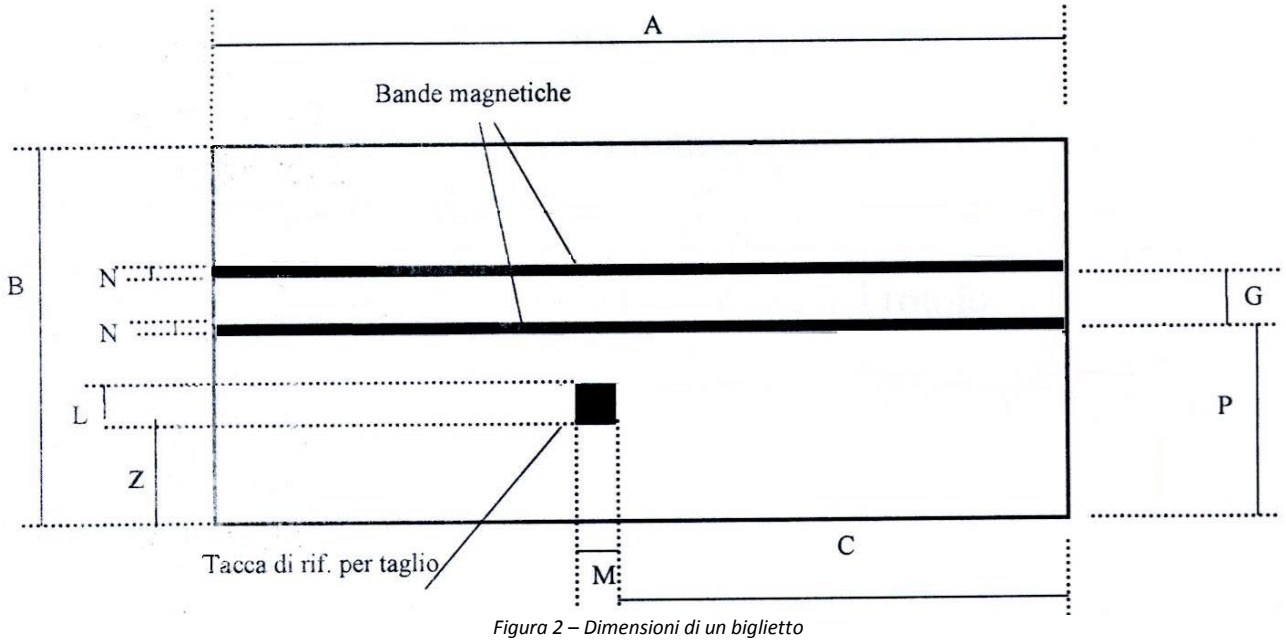

Figura 2 – Dimensioni di un biglietto

Dimensioni:

A:	122	±	0,5 mm (larghezza titolo)
B:	54	±	0,1 mm (altezza titolo)
C:	60	±	1 mm
G:	8,6	±	0,1 mm (interasse bande magnetiche)
L:	5	±	0,1 mm (altezza tacca)
M:	5	±	0,1 mm (larghezza tacca)
N:	1,6	±	0,2 mm (larghezza bande magnetiche)
P:	26,2	±	0,2 mm
Z:	14	±	0,2 mm

9. CARATTERISTICHE DEL ROTOLO BIGLIETTI

I biglietti sotto forma di striscia continua, devono essere confezionati in bobine arrotolate su di un supporto tubolare in cartone o plastica (mandrino) aventi le seguenti caratteristiche:

- *Capacità:* 2200 ± 10% biglietti
- *Diametro interno mandrino:* 70 ± 0,5 mm
- *Larghezza mandrino:* 54 ± 0,5 mm
- *Diametro massimo complessivo rotolo:* 260 ± 5 mm

Le caratteristiche dimensionali indicate sono definite per condizioni ambientali:

- *Umidità relativa:* 50-70%
- *Temperatura:* 18°-24° C

- La striscia deve essere avvolta sul mandrino in modo che la tacca nera di riferimento risulti sulla destra rispetto al senso di svolgimento.
- Non devono essere presenti giunture su tutta la lunghezza del rotolo; il bordo iniziale e finale della striscia deve essere tagliato perpendicolarmente alla stessa; non vi devono essere sporgenze della sagoma laterale del rotolo superiore ai 0,5 mm.
- L'estremità finale del rotolo non deve essere ripiegata né in alcun modo fissata al mandrino.
- Deve essere certificato l'intero rotolo fatta eccezione per la parte più vicina al mandrino per una lunghezza non superiore ai 20 cm.
- Nella parte finale del rotolo, gli ultimi 100 biglietti devono avere una tacca di riferimento posta sullo stesso asse, ad una distanza di 60 mm da quella normale (vedi figura sotto).

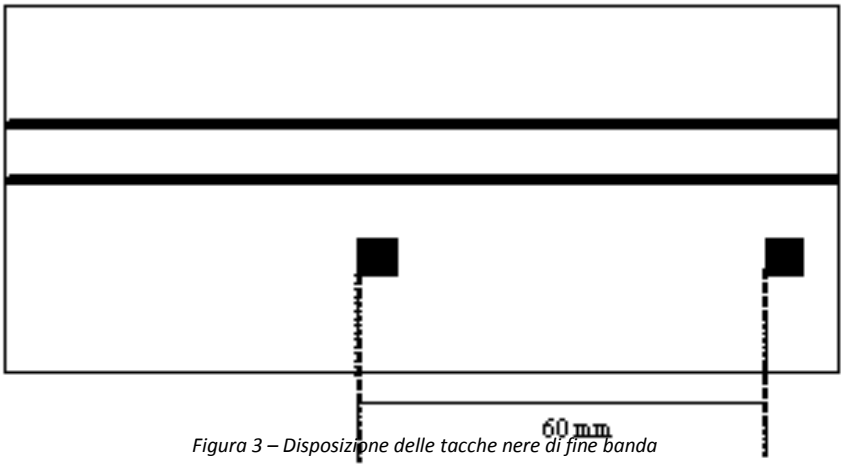

Figura 3 – Disposizione delle tacche nere di fine banda

10. CARATTERISTICHE DEL ROTOLO ATTESTATI DI TRANSITO

Gli attestati di transito sotto forma di striscia continua, devono essere confezionati in bobine arrotolate su di un supporto tubolare in cartone o plastica (mandrino) ed avere le seguenti caratteristiche:

- *Capacità:* 1200 ± 10% attestati di transito
- *Diametro interno mandrino:* 70 ± 0,5 mm
- *Diametro esterno mandrino:* 94 ± 0,5 mm
- *Larghezza mandrino:* 54 ± 0,5 mm
- *Diametro massimo complessivo rotolo:* 194 ± 5 mm

- La striscia deve essere avvolta sul mandrino in modo che la tacca nera di riferimento risulti sulla destra rispetto al senso di svolgimento.
- Non devono essere presenti giunture su tutta la lunghezza del rotolo; il bordo iniziale e finale della striscia deve essere tagliato perpendicolarmente alla stessa; non vi devono essere sporgenze della sagoma laterale del rotolo superiore ai 0,5 mm.
- L'estremità finale del rotolo non deve essere ripiegata né in alcun modo fissata al mandrino.
- Deve essere certificato l'intero rotolo fatta eccezione per la parte più vicina al mandrino per una lunghezza non superiore ai 20 cm.
- Nella parte finale del rotolo, gli ultimi 100 attestati di transito devono avere una tacca di riferimento posta sullo stesso asse, ad una distanza di 60 mm da quella normale.

11. CERTIFICAZIONE

Per le verifiche delle caratteristiche prescritte, il fornitore dovrà certificare l'aderenza del prodotto alle caratteristiche contenute nella presente specifica tecnica.

A tale scopo dovrà disporre delle apparecchiature necessarie per il controllo continuo del deposito termosensibile e delle tracce magnetiche durante la produzione, nonché per la verifica dei singoli biglietti.

Il costo della realizzazione e della manutenzione di tali apparecchiature sarà a carico del fornitore. SALT/A12-A11-A15 si riserva di prescrivere tutte le prove di collaudo ritenute necessarie per valutare la conformità della fornitura alle presenti specifiche, nonché la loro funzionalità.

Dovrà essere comunicata a SALT/A12-A11-A15 con una settimana di anticipo la data del collaudo dei materiali oggetto della fornitura, in modo da consentire l'eventuale presenza del collaudatore nominato da SALT/A12-A11-A15.

Anche in casi di rinuncia di SALT/A12-A11-A15 a presenziare al collaudo, il fornitore dovrà fornire i verbali dei collaudi interni previsti dall'art. 10 ed in ogni caso sarà ritenuto responsabile di ogni difformità e malfunzionamento della fornitura.

12. IMBALLAGGIO E CONSERVAZIONE

I rotoli devono poter essere utilizzati dal primo biglietto/attestato di transito. Pertanto, onde evitare il danneggiamento della parte esterna del rotolo, lo stesso deve essere protetto da una pellicola termoretraibile di adeguate caratteristiche. Nessun fermo deve essere posto a diretto contatto con la bobina.

I rotoli devono essere impacchettati in scatole di cartone ondulato; per la chiusura delle stesse non devono essere utilizzati punti o fascette metalliche.

Ciascuna scatola deve contenere una targhetta riportante le seguenti indicazioni:

a) denominazione del fabbricante;
b) numero progressivo del cartone prodotto riferito alla data;
c) quantità rotoli contenuti nel cartone;
d) fac-simile del biglietto;
e) presenza dello "spezzone" (vedi paragrafo 7.2).

Le condizioni ambientali devono essere le seguenti:

- Temperatura di stoccaggio (rotoli imballati): -15° C ÷ 60° C
- Temperatura di esercizio: -5° C ÷ 50° C
- Umidità relativa: 20% ÷ 90%
- Resistenza agli agenti chimici: stoccaggio ed esercizio in clima marino

13. BIGLIETTI E ATTESTATI DI TRANSITO SCANSIONATI

AI presente "Capitolato Speciale Descrittivo e Prestazionale – Norme Tecniche", vengono allegati a titolo esemplificativo, quali modello fac-simile, il biglietto e l'attestato di transito oggetto della fornitura.

La grafica e le scritte sia sulla parte anteriore che posteriore di tali beni, nel corso della durata della fornitura potranno subire variazioni rispetto a quelli scansionati.

Tali variazioni saranno tempestivamente comunicate al fornitore per le modifiche sulla fornitura ancora da eseguire.

Resta inteso che nulla sarà riconosciuto al fornitore per tali modifiche.

273 Stazione di entrata
DEIVA MARINA
SALT

Tronco A11-A12-A15 Ligure Toscano | NUMERO TESSERA NON LETTO DALLA CONVALIDATRICE | CLASSE | TAB. N.

DA COMPILARE SOLO A CURA DEGLI ESENTI A NORMA DI LEGGE

Ente esente a norma di legge (art. 373 Reg. C.d.S.) | NOME E COGNOME DEL CONDUCENTE

TIPO VEICOLO | TARGA VEICOLO | N. TESSERA POLIZIA STRADALE | FIRMA

274 Stazione di entrata
CARRODANO LEVANTO
SALT

Tronco A11-A12-A15 Ligure Toscano | NUMERO TESSERA NON LETTO DALLA CONVALIDATRICE | CLASSE | TAB. N.

DA COMPILARE SOLO A CURA DEGLI ESENTI A NORMA DI LEGGE

Ente esente a norma di legge (art. 373 Reg. C.d.S.) | NOME E COGNOME DEL CONDUCENTE

TIPO VEICOLO | TARGA VEICOLO | N. TESSERA POLIZIA STRADALE | FIRMA

275 Stazione di entrata
BRUGNATO
SALT

Tronco A11-A12-A15 Ligure Toscano | NUMERO TESSERA NON LETTO DALLA CONVALIDATRICE | CLASSE | TAB. N.

DA COMPILARE SOLO A CURA DEGLI ESENTI A NORMA DI LEGGE

Ente esente a norma di legge (art. 373 Reg. C.d.S.) | NOME E COGNOME DEL CONDUCENTE

TIPO VEICOLO | TARGA VEICOLO | N. TESSERA POLIZIA STRADALE | FIRMA

278 Stazione di entrata
LA SPEZIA
SALT

Tronco A11-A12-A15 Ligure Toscano | NUMERO TESSERA NON LETTO DALLA CONVALIDATRICE | CLASSE | TAB. N.

DA COMPILARE SOLO A CURA DEGLI ESENTI A NORMA DI LEGGE

Ente esente a norma di legge (art. 373 Reg. C.d.S.) | NOME E COGNOME DEL CONDUCENTE

TIPO VEICOLO | TARGA VEICOLO | N. TESSERA POLIZIA STRADALE | FIRMA

279 Stazione di entrata
SARZANA
SALT

Tronco A11-A12-A15 Ligure Toscano | NUMERO TESSERA NON LETTO DALLA CONVALIDATRICE | CLASSE | TAB. N.

DA COMPILARE SOLO A CURA DEGLI ESENTI A NORMA DI LEGGE

Ente esente a norma di legge (art. 373 Reg. C.d.S.) | NOME E COGNOME DEL CONDUCENTE

TIPO VEICOLO | TARGA VEICOLO | N. TESSERA POLIZIA STRADALE | FIRMA

280 Stazione di entrata
CARRARA
SALT

Tronco A11-A12-A15 Ligure Toscano | NUMERO TESSERA NON LETTO DALLA CONVALIDATRICE | CLASSE | TAB. N.

DA COMPILARE SOLO A CURA DEGLI ESENTI A NORMA DI LEGGE

Ente esente a norma di legge (art. 373 Reg. C.d.S.) | NOME E COGNOME DEL CONDUCENTE

TIPO VEICOLO | TARGA VEICOLO | N. TESSERA POLIZIA STRADALE | FIRMA

281 Stazione di entrata
MASSA
SALT

Tronco A11-A12-A15 Ligure Toscano | NUMERO TESSERA NON LETTO DALLA CONVALIDATRICE | CLASSE | TAB. N.

DA COMPILARE SOLO A CURA DEGLI ESENTI A NORMA DI LEGGE

Ente esente a norma di legge (art. 373 Reg. C.d.S.) | NOME E COGNOME DEL CONDUCENTE

TIPO VEICOLO | TARGA VEICOLO | N. TESSERA POLIZIA STRADALE | FIRMA

282 Stazione di entrata
VERSILIA
SALT

Tronco A11-A12-A15 Ligure Toscano | NUMERO TESSERA NON LETTO DALLA CONVALIDATRICE | CLASSE | TAB. N.

DA COMPILARE SOLO A CURA DEGLI ESENTI A NORMA DI LEGGE

Ente esente a norma di legge (art. 373 Reg. C.d.S.) | NOME E COGNOME DEL CONDUCENTE

TIPO VEICOLO | TARGA VEICOLO | N. TESSERA POLIZIA STRADALE | FIRMA

283 Stazione di entrata
VIAREGGIO
SALT

Tronco A11-A12-A15 Ligure Toscano | NUMERO TESSERA NON LETTO DALLA CONVALIDATRICE | CLASSE | TAB. N.

DA COMPILARE SOLO A CURA DEGLI ESENTI A NORMA DI LEGGE

Ente esente a norma di legge (art. 373 Reg. C.d.S.) | NOME E COGNOME DEL CONDUCENTE

TIPO VEICOLO | TARGA VEICOLO | N. TESSERA POLIZIA STRADALE | FIRMA

286 Stazione di entrata
LIVORNO
SALT

Tronco A11-A12-A15 Ligure Toscano | NUMERO TESSERA NON LETTO DALLA CONVALIDATRICE | CLASSE | TAB. N.

DA COMPILARE SOLO A CURA DEGLI ESENTI A NORMA DI LEGGE

Ente esente a norma di legge (art. 373 Reg. C.d.S.) | NOME E COGNOME DEL CONDUCENTE

TIPO VEICOLO | TARGA VEICOLO | N. TESSERA POLIZIA STRADALE | FIRMA

287 Stazione di entrata
PISA CENTRO

SALT

Tronco A11-A12-A15 Ligure Toscano | NUMERO TESSERA NON LETTO DALLA CONVALIDATRICE | CLASSE | TAB. N.0

DA COMPILARE SOLO A CURA DEGLI ESENTI A NORMA DI LEGGE

Ente esente a norma di legge (art. 373 Reg. C.d.S.) | NOME E COGNOME DEL CONDUCENTE

TIPO VEICOLO | TARGA VEICOLO | N. TESSERA POLIZIA STRADALE | FIRMA

348 Stazione di entrata
LUCCA OVEST

SALT

Tronco A11-A12-A15 Ligure Toscano | NUMERO TESSERA NON LETTO DALLA CONVALIDATRICE | CLASSE | TAB. N.0

DA COMPILARE SOLO A CURA DEGLI ESENTI A NORMA DI LEGGE

Ente esente a norma di legge (art. 373 Reg. C.d.S.) | NOME E COGNOME DEL CONDUCENTE

TIPO VEICOLO | TARGA VEICOLO | N. TESSERA POLIZIA STRADALE | FIRMA

290 Stazione di entrata
MASSAROSA

SALT

Tronco A11-A12-A15 Ligure Toscano | NUMERO TESSERA NON LETTO DALLA CONVALIDATRICE | CLASSE | TAB. N.0

DA COMPILARE SOLO A CURA DEGLI ESENTI A NORMA DI LEGGE

Ente esente a norma di legge (art. 373 Reg. C.d.S.) | NOME E COGNOME DEL CONDUCENTE

TIPO VEICOLO | TARGA VEICOLO | N. TESSERA POLIZIA STRADALE | FIRMA

Il biglietto ordinario contiene su banda magnetica i dati relativi alla stazione d'ingresso, il giorno, l'ora e la classe di entrata. Tali dati sono necessari per la corretta esecuzione della transazione di pagamento del pedaggio alla stazione di uscita. A tale scopo si chiede al cliente di adottare qualche minimo accorgimento per evitare lo smarrimento o il deterioramento del biglietto durante il tragitto, sistemandolo in un luogo a portata di mano, senza piegarlo e senza esporlo a fonti di calore o magnetiche.

Gli Esenti a norma di legge sono disciplinati dall'Art. 373 del D.P.R. 16 dicembre 1992, n° 495 e successive modificazioni. L'elenco completo degli aventi diritto è disponibile sul sito www.salt.it o inquadrando il QR Code sotto raffigurato. Il transito in uscita deve avvenire su porta gestita da operatore, ovvero in porta self-service nel caso di stazione ad elevata automazione.

ATTENZIONE: in caso di difficoltà durante il pagamento non scendere dal veicolo, premere il pulsante di "Assistenza - Help" e attendere l'intervento di un operatore.

FSC MSTD Certo FSC - C100884

Emergenza 112

Potete chiamare gratuitamente il 112 per contattare i servizi di emergenza in tutta l'Unione europea, da rete fissa o mobile.

I suoi dati personali saranno trattati da SALT p.A. quale titolare del trattamento ai sensi del Regolamento UE n. 2016/679. Informativa consultabile su www.salt.it

ETA-RO - Mod. BOR – Rev 0 del 01/2018

SALT - Tronco Ligure Toscano Gruppo SIAS S.p.A.

ATTESTATO DI TRANSITO IN PORTA SELF-SERVICE
Tronco A11-A12-A15 Tronco Ligure Toscano

SALT

ENTRATA	USCITA	PORTA	ANNO E GIORNO	ORA E MINUTI	ESATTORE
CLASSE	PEDAGGIO	MODALITÀ PAGAMENTO	SALDO PRECEDENTE O TARGA VEICOLO	CODICE TESSERA O NUMERO MANCATO PAGAMENTO	

MODALITA' DI PAGAMENTO - TERMS OF PAYMENT
P = contanti - **FP** = *FAST*pay - **CC** = carta di credito - **D** = tessera viacard - **N** = richiesta Intervento
PP = contanti importo insufficiente - **DD** = doppia tessera a scalare, saldo insufficiente
R = pedaggio non corrisposto, prego seguire indicazioni sul retro - toll not paid, please see on the back of the ticket
DOCUMENTO NON VALIDO AI FINI FISCALI

In caso di difficoltà, non scendere dal veicolo ma premere il pulsante Assistenza – Help - In case of difficulty, stay in your car and press the Help button

AVVISO AL CLIENTE - *NOTICE TO THE CLIENT*
La lettera "R" riportata sul fronte, sotto la voce "MODALITA' PAGAMENTO" indica che il pedaggio non è stato corrisposto.
The letter "R" on the front of the item "MODALITA' PAGAMENTO" indicates that the toll was not paid.
Il pedaggio dovrà essere versato entro i prossimi 15 giorni presso le stazioni autostradali della Concessionaria o con versamento sul c/c postale 230557 intestato ad "S.A.LT p.a. - Tronco Ligure Toscano"
The toll must be paid within the next 15 days by tollgate between Torino and Altare or by postal-giro account n. 230557 "S.A.LT p.a. - Tronco Ligure Toscano".
IMPORTANTE: riportare nella causale del versamento la **targa del veicolo e il numero mancato pagamento**
IMPORTANT: specifying your car's numberplate and the number of unpaid toll card.
Qualora il pagamento venga effettuato oltre il termine indicato, l'importo del pedaggio dovrà essere maggiorato di € 2,58 per spese di riscossione. Il mancato versamento di quanto dovuto comporterà il recupero forzoso del credito con l'aggravio di maggiori spese.
If payment is made after the term specified, an additional sum of € 2,58 shall be due. Failure to make payment will result in the forced recovery of the sum outstanding and legal costs.
Contatti/*Contacts:* salt@salt.it - fax (+39) 0584/909230
Per informazioni e altre modalità di pagamento, scansionare il QR Code a fianco oppure visitare il sito http://www.salt.it/ligure-toscano/
For information and other forms of payment scan the QR Code beside or visit the website www.salt.it/ligure-toscano/

Nel caso di omesso pagamento di quanto indicato, gli atti relativi potranno essere trasmessi all'Ufficio Verbali della Sezione Polizia Stradale competente per la conseguente contestazione delle sanzioni amministrative di cui all'art. 176/11° e 21°comma del Codice della Strada per l'accertata violazione dell'obbligo di pagamento del pedaggio autostradale (che prevede il pagamento di una somma da € 85,00 a € 338,00 e la decurtazione di 2 punti dalla patente di guida dell'effettivo trasgressore).

I suoi dati personali saranno trattati da SALT p.A. quale titolare del trattamento ai sensi del Regolamento UE n. 2016/679, Informativa consultabile su www.salt.it
Your personal data will be processed by SALT p.A: as processor pursuant to Regulation EU n. 2016/679. For information visit www.salt.it

Emergenza 112

Potete chiamare gratuitamente il 112 per contattare i servizi di emergenza in tutta l'Unione europea, da rete fissa o mobile.

FSC MIXED Carta

Mod. ATA - Rev 0 01/2018

ETA-RO 04/2018 - 1